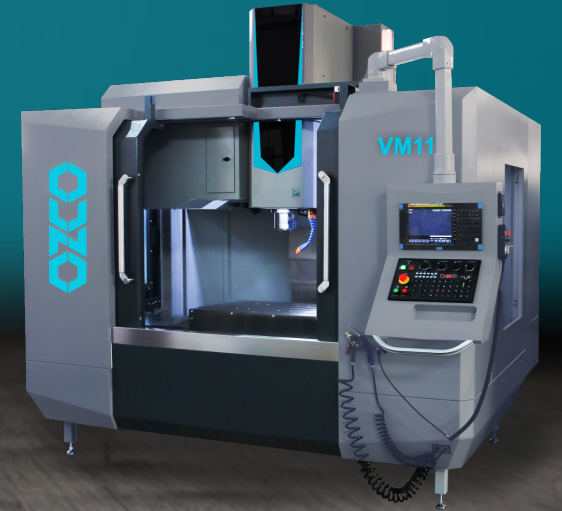




OZCO

METAL İŞLEME MAKİNALARI



2024
CNC Ürün
Kataloğu



Topçu Holding; yüz yılı aşan ticari yolculuğunda ülkemizin sanayileşme ve globalleşme sürecine katkı sağlamış, istikrarı ve etik değerlere bağlılığıyla faaliyet gösterdiği makine, inşaat, enerji, hırdavat ve nalburiye sektörlerinde daima öncü konumunu korumuştur.

Geçmişten gelen güvenilirliğini, yenilikçi ve dinamik bir yaklaşımla birleştiren Topçu Holding, teknolojik gelişmeleri takip etmekte ve tüm dünyadan özenle seçtiği küresel markaların ürünlerini sanayi ve üretim dünyasıyla bir araya getirmektedir.

“Birlikten Kuvvet Doğar” anlayışını benimseyen Topçu Holding, Türkiye’nin dört bir yanındaki bayileriyle 100’ün üzerinde dünya markasının ürünlerini tüketicilerle buluşturmanın yanı sıra, sürdürdüğü AR-GE çalışmaları neticesinde geliştirdiği yerli üretim ürünleri yurtiçi ve yurtdışı pazarına sunmakta, ülke ekonomisine ve istihdama sağladığı katkının haklı onurunu yaşamaktadır.

Faaliyetlerini müşteri memnuniyeti, sürdürülebilirlik ve toplumsal sorumluluk anlayışıyla yürüten Topçu Holding; bugün olduğu gibi gelecekte de müşterileri, çözüm ortakları, çalışanları ve toplum için değer üretmeyi hedeflemektedir.

Topçu Holding olarak tarihi, milli ve kültürel sorumluluğumuzun farkındayız. Türkiye distribütörlüğünü yaptığımız global markalarımız, yerli ve milli üretimle ekonomimize katkı sağlamak konusundaki kararlılığımız ve oluşturduğumuz istihdam olanakları ile geçmişte olduğu gibi yarın da ilerlemeye ve ülkemize katkı sağlamaya devam edeceğiz.

Ozco markası, Topçular Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş. çatısı altında imalat sanayinin temel makina ihtiyaçlarına kaliteli çözümler sunmak amacıyla oluşturulmuştur. Topçular Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş. geçmişten günümüze gelen sektörel tecrübesi ve gücüyle yerli üretim odaklı bir kurum olarak faaliyetlerine devam etmektedir. Üretilme potansiyeli ve olanağı olan ürünlerin ülkemizde üretilmesinin ve yerel pazara sunulmasının yanı sıra, yurt dışına da ihraç edilmesini sağlamaktadır. İstanbul Sancaktepe'deki tesisimizde; yönetim, satış sonrası hizmetler ve lojistik faaliyetlerimizi yürütürken, Konya'daki tesisimizde ise şerit testere makinaları üretimi yapmaktayız. Yerli üretim çalışmalarımızın yanı sıra alanında dünyanın en güçlü üreticileriyle ortak mühendislik çalışmaları sonucu geliştirilen ve yüksek kalite standartlarıyla iç piyasaya sunulan birçok ürünümüzle de ülke sanayimize makine tedarik etmekte ve ana sanayi ihracatımıza dolaylı olarak katkı sağlamaktayız.

Topçular Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş. yaptığı çalışmalar ve artarak devam eden yatırımlarıyla ülkemizdeki istihdama ve ekonomik kalkınmaya destek olmakta, ülkemizi uluslararası piyasalarda en güçlü şekilde temsil etmektedir. Ozco olarak, birçok başarılı projeye imza atmış kurumumuzun çatısı altında dünyadaki teknolojik trendleri takip ederek sürekli kendini güncellemekte, sektörel bağlantılarımızı hep güçlü tutarak ihtiyaçlara en uygun çözümler üretmekte ve global bir marka olma yolunda emin adımlarla ilerlemekteyiz.

Tarihçemiz

Topçu ailesi, Ali Reis Topçu'nun 1800'lü yılların sonlarında kaptanlığı bırakarak Rize'de toptan gıda - kantariye satışına başlamasıyla ticari hayata girmiştir.

1923 yıllarında Rize'nin ilk şoförü olan Dursun Topçu'nun nalburiye-cam ticaretine başlamasıyla ticari hayattaki gelişim devam etmiştir. Üçüncü kuşak olan Mehmet, Yaşar, İbrahim ve İsmail Topçu Kardeşler; inşaat malzemesi, hırdavat, cam ve elektrik malzemesi satışının yanında lastik ayakkabı imalatı ve satışı da yapmışlardır.

Aile 1957 yılında İstanbul'da, daha sonra Topçular Hırdavat Firması'na dönüşen Mehmet-Yaşar Topçu ve Kardeşleri Kollektif Şirketi'ni kurmuştur ve 1966 yılında da işlerini tamamen İstanbul'a nakletmiştir.

Çalışmalarını daha çok uluslararası pazarlarda tanınmış yabancı ürünlerin Türkiye Distribütörlüğüne dayalı yürüten Reis Makina, ailenin ikinci firması olarak 1981 yılında Karaköy- İstanbul'da faaliyete başlamıştır.

Reis Makina; 1992 yılından bu yana, dünyanın en büyük elektrikli el aletleri üreticilerinden Makita Corporation Firması'nın Türkiye distribütörlüğünü üstlenmiştir. Makita markasının yanında global büyüklükteki birçok markanın daha distribütörlüğünü yürüten Reis Makina 2005 yılında Karaköy Perşembe Pazarı'ndaki yerinden merkezi Sancaktepe'ye taşıyarak mevcut iş hacmini daha da genişletmiştir.

2018 yılında tüm hırdavat ve nalburiye faaliyetlerinin Reis Makina çatısı altında birleşmesinden sonra Topçular Hırdavat, üretim çalışmalarına odaklanan ve takım tezgahları ile jeneratör sektörlerinde çalışmalarına devam etmek üzere Topçular Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş. unvanı ile ticari çalışmalarına başlamıştır. Kaliteden taviz vermeden yenilikçi çözümler sunan ve kendi sektörlerine özgü stratejiler geliştiren bir vizyonla çalışmalarına başlayan Topçular Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş., 2021 yılında Ozco markasını kardeş firması olan Reis Makina' dan devralmıştır. Aynı yıl içerisinde İstanbul/Sancaktepe merkezinde kılavuz çekme tezgahları, Konya tesisinde ise şerit testere üretimine başlanmıştır. Yerli üretimin yanı sıra global büyüklükteki 20'yi aşkın üreticiden 250'nin üzerinde makinayı da ürün gamında bulunduran Ozco, Türkiye'nin en geniş takım tezgahları portföyüne ulaşmıştır.

Ozco, hem iç piyasada hem de yurt dışı pazarlarda önemli başarılar elde ederek güvenle büyümesini sürdürmektedir.

Hassas Spindle

OZCO ürünlerinde kullanılan hassas spindeller, kesme kuvvetlerine karşı güçlü aksel dirence sahip P4 sınıf rulmanlara sahiptir. Maksimum kullanım ömrüne sahip spindle rulmanları, kalıcı greslenmiş ve yağlanmış sistemiyle bakım gerektirmez. Ayrıca sahip oldukları yüksek sıkma gücüyle en hassas çalışma imkânı sunarlar.



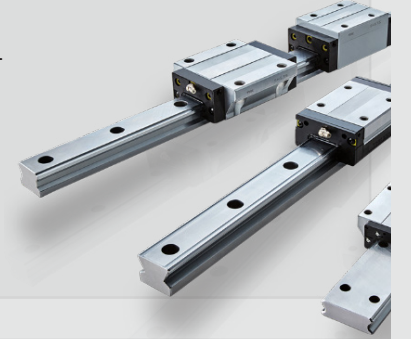
Elle Raspalama

Elle raspalama hassasiyet için oldukça önemlidir. OZCO ürünlerinde yüksek hassasiyet elde etmek için, tüm kritik birleşim yüzeylerinde elle raspalama yapılır. Alanında deneyimli teknisyenlerin temas yüzeylerine yaptıkları bu işlemlerle, makine aksamalarının mükemmel uyumda olması amaçlanır. Bu mükemmel uyumun yakalanması için birçok kez montaj işlemi yapılarak temas yüzeylerine bakılır, tekrar raspalanacak alanlar belirlenir ve , mükemmel uyuma ulaşana dek raspalama işlemi devam eder ve nihai montajla tamamlanır.



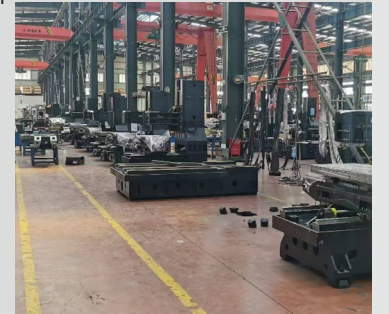
Hassas Kızaklar

OZCO ürünleri, masuralı lineer veya kutu tiplerden oluşan çok hassas kızaklara sahiptir. Ayrıca kızaklardaki ekstra geniş raylar ve daha geniş temas yüzeyleri sayesinde ağır hizmete oldukça uygundur. En yüksek hassasiyete sahip THK ve HWIN markalarından tercih edilen kızaklar ürünlerimize yüksek hassasiyet ve güçlü bir yapı sağlar.



Dinlendirilmiş, Yüksek Kalite Makina Gövdesi

OZCO ürünleri, geliştirilmiş çekme mukavemeti ve sönümleme kapasitesine sahip yüksek kaliteli dökümlerden yapılmıştır. İç gerilmeleri ortadan kaldırmak için çeşitli çalışma koşulları altında yorulmaya karşı direnç göstermek için ısıtma işlemi tabii tutulurlar. Uzun süre dinlendirilerek de iç gerilmeleri azaltılır ve yorumlamaları düşürülür. Böylece en zorlu malzemeleri işlerken bile toleranslarını ve hassasiyetleri uzun süre korurlar.



CNC DİK İŞLEME MERKEZİ

MODEL	VM4	VM4D	VM7	VM7D	VM8	VM8D	VM11	VM11D	VM13	VM13D	VM15	VM15D	VM18	VM18D
Ana Motor Gücü	5,5 kW		5,5/7,5 kW		11/15 kW		11/15 kW		11/15 kW		15/18,5 kW		15/18,5 kW	
Güç Aktarma Sistemi	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive	Kayıklı	Direct Drive
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak	15.000 dev/dak	10.000 dev/dak	12.000 dev/dak	10.000 dev/dak	12.000 dev/dak	10.000 dev/dak	12.000 dev/dak	10.000 dev/dak	12.000 dev/dak	8.000 dev/dak,	10.000 dev/dak	8.000 dev/dak,	10.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40	BT40	BBT40	BT40	BBT40	BT40	BBT40	BT40	BBT40	BT50	BBT50	BT50	BBT50
Spindle/Mil Çapı	120 mm		120 mm		150 mm		150 mm		155 mm		155 mm		190 mm	
Tabla Ölçüsü	700x260 mm		900x500 mm		1000x550 mm		1200x600 mm		1500x700 mm		1700x800 mm		2000x900 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	200 kg		400 kg		600 kg		1000 kg		1300 kg		1500 kg		1600 kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	450,260,420 mm		700,500,500 mm		800,550,550 mm		1100,600,600 mm		1300,700,700 mm		1500,800,700 mm		1800,900,600 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	12/12/12 m/dak	18/18/12 dev/dak	48/48/42 m/dak		48/48/42 m/dak		36/36/30 m/dak		30/30/30 m/dak		20/20/15 m/dak		12/12/12 m/dak	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	2300x2000x2100 mm		3500x2240x2450 mm		3655x2657x2429 mm		3826x3000x2450 mm		4400x3500x2520 mm		5300x4200x3500 mm		5900x4300x3500 mm	
Net Ağırlık	1800 kg		4200 kg		5400 kg		7400 kg		10500 Kg		14500 kg		16000 Kg	

VM4 & VM4D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Küçük Parçalara Hassas ve Ekonomik Çözüm

X,Y,Z eksen hareketleri 450,260,420 mm olan VM4 & VM4D; yüksek hassasiyeti ve gelişmiş donanımlarıyla küçük parçalara ekonomik çözümler sunar.

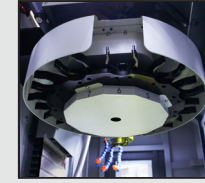
Opsiyonel Özellikler

- Syntec M22A, Mitsubishi M80V, Fanuc 0i-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT40 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- 170 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

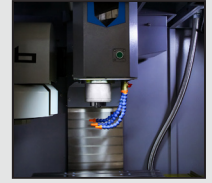
MODEL	VM4	VM4D
Ana Motor Gücü		5,5 kW
Tabla Ölçüsü		700x260 mm
T Slot Ölçüsü		3/14/80 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)		200 Kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri		450,260,420 mm
Mil-Tabla Arası Mesafe		80-500 mm
Mil-Sütun Arası Mesafe		330 mm
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak, Kayışlı Tip	15.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40
Spindle/Mil Çapı		120 mm
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	BT40	BBT40
X,Y,Z Motor Güçleri		1,1-1,1-2,4 kW
Kesme Hızı		10.000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi		12 İstasyonlu Şemsiye Tip ATC
Maksimum Takım Çapı		100/200 mm
Takım Değişirme Süresi		1,8 sn
Pull Stud Tipi		P40-1 (45°)
Kontrol Ünitesi	Syntec M22-A, Fanuc 0i-MF PLUS,	
Sürücü ve Ekoder	Syntec - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	35 Nm	17 Nm
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri		25,30,30 mm
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları		25,25,25 mm
Pozisyon Hassasiyeti		±0.005
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti		±0.003
Toplam Güç Gereksinimi		15 kW /18 KVA
Makine Ölçüleri (UxGxY)		2300x2000x2100 mm
Net Ağırlık		1.800 Kg

Donanım

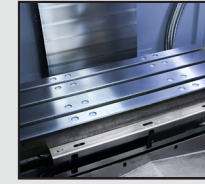
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**.)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **SECO**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **POJUN**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **MITSUBISHI ELECTRIC** **FANUC** **SIEMENS** **SYNTEC**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 12 İstasyonlu Şemsiye Tip Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• 700x260mm Hassas Tabla



• Syntec M22A Kontrol Ünitesi



• Soğutma Sistemi

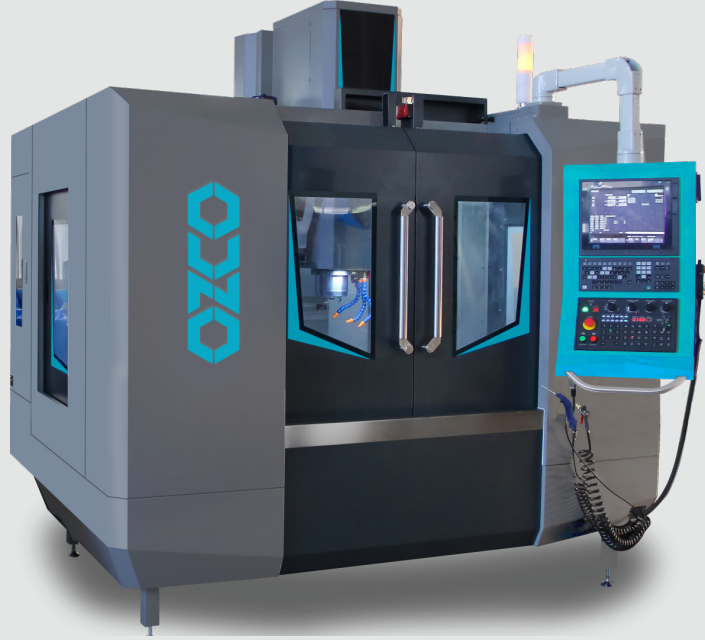


• Syntec Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helazon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformator
- CE donanımı

VM7 & VM7D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT40 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM11 için palet tipi talaş konveyörü
- VM11 için Mitsubishi 15" ekran
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

MODEL	VM7	VM7D
Ana Motor Gücü	5.5/7.5 kW	
Tabla Ölçüsü	900x500 mm	
T Slot Ölçüsü	3/18/125 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	400 kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	700,500,500 mm	
Mil-Tabla Arası Mesafe	120-620 mm	
Mil-Sütun Arası Mesafe	560 mm	
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak, Kayışlı Tip	12.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40
Spindle/Mil Çapı	120 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	48/48/42 m/dak	
X,Y,Z Motor Güçleri	2/2/3 kW	
Kesme Hızı	10.000 mm/dak	
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24 İstasyonlu Kol Tipi ATC	
Maksimum Takım Çapı	80/130 mm	
Takım Değiştirme Süresi	1,55 sn	
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Opsiyonel: Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	23,6/52,5 Nm	
X,Y,Z Kızak Tipi	Masuralı lineer Kızak	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	35/35/35 mm	
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	32/32/32 mm	
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.005	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.003	
Toplam Güç Gereksinimi	21,3 kW/25 kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	3500x2240x2450 mm	
Net Ağırlık	4200 Kg	

Donanım

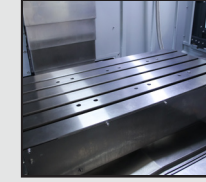
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **HIWIN**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **POJU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **MITSUBISHI FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• 900x500mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/Mitsubishi M80V Kontrol Ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü



• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

VM8 & VM8D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT40 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM11 için palet tipi talaş konveyörü
- VM11 için Mitsubishi 15" ekran
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

MODEL	VM8	VM8D
Ana Motor Gücü	11/15 kW	
Tabla Ölçüsü	1000x550 mm	
T Slot Ölçüsü	5/18/90 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	600 Kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	800,550,550 mm	
Mil-Tabla Arası Mesafe	120-670 mm	
Mil-Sütun Arası Mesafe	590 mm	
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak, Kayışlı Tip	12.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40
Spindle/Mil Çapı	150 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	48/48/42 m/dak	
X,Y,Z Motor Güçleri	2/2/3 kW	
Kesme Hızı	10.000 mm/dak	
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24 İstasyonlu Kol Tipi ATC	
Maksimum Takım Çapı	80/150 mm	
Takım Değiştirme Süresi	1,55 sn	
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Opsiyonel: Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	52.5/118 Nm	
X,Y,Z Kızak Tipi	Masuralı lineer kızak	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	35/45/45 mm	
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	40/40/40 mm	
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.005	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.003	
Toplam Güç Gereksinimi	25 kW/30 kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	3655x2657x2429 mm	
Net Ağırlık	5400 Kg	

Donanım

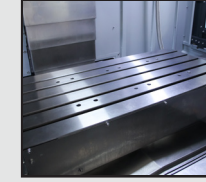
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**.)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **NSK**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **SPJ**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla; **FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 istasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• 900x500mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü

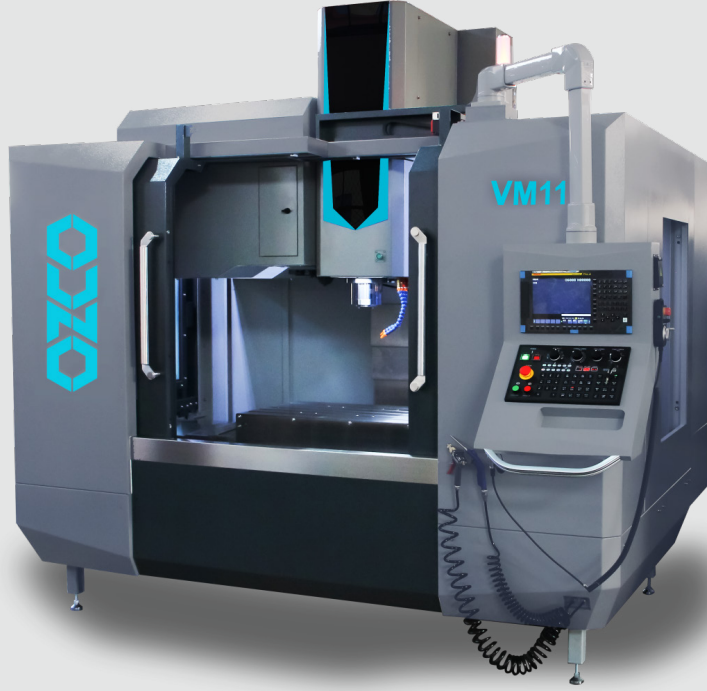


• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kilavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 koşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

VM11 & VM11D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT40 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM11 için palet tipi talaş konveyörü
- VM11 için Mitsubishi 15" ekran
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

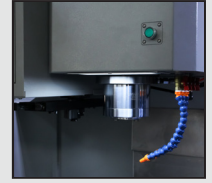
MODEL	VM11	VM11D
Ana Motor Gücü		11/15 kW
Tabla Ölçüsü		1200x600 mm
T Slot Ölçüsü		5/18/100 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)		1000 Kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri		1100,600,600 mm
Mil-Tabla Arası Mesafe		120-720 mm
Mil-Sütun Arası Mesafe		650 mm
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak, Kayışlı Tip	12.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40
Spindle/Mil Çapı		150 mm
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları		36/36/30 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri		2/2/3 kW
Kesme Hızı		10.000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi		24 İstasyonlu Kol Tipi ATC
Maksimum Takım Çapı		80/150 mm
Takım Değişirme Süresi		1,55 sn
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Opsiyonel: Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü		70/118 Nm
X,Y,Z Kızak Tipi	Masuralı lineer Kızak	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri		45/45/45 mm
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları		40/40/40 mm
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.005	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.003	
Toplam Güç Gereksinimi	27 kW/30kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	3826x3000x2450 mm	
Net Ağırlık	7400 kg	

Donanım

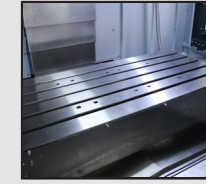
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **HIRO**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **PO-JU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
MITSUBISHI ELECTRIC FANUC SIEMENS
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 istasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



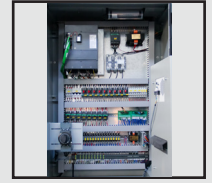
• 1200x600mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü

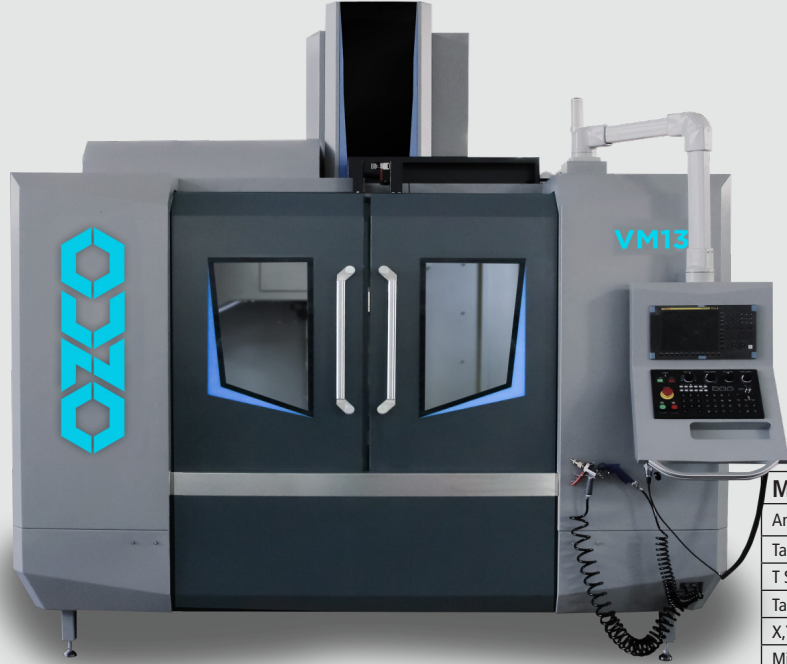


• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kilavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

VM13 & VM13D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT40 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM13 için palet tipi talaş konveyörü
- VM13 için Mitsubishi 15" ekran
- VM13D için 15/18,5 kW-10.000 dev/dak BBT40 vey BBT50 (CTS'Li)
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

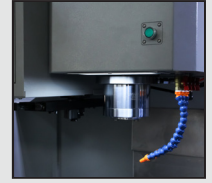
MODEL	VM13	VM13D
Ana Motor Gücü	11/15 kW	
Tabla Ölçüsü	1500x700 mm	
T Slot Ölçüsü	5/22/135 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	1300 Kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	1300,700,700 mm	
Mil-Tabla Arası Mesafe	160-860 mm	
Mil-Sütun Arası Mesafe	740 mm	
Spindle/Mil Hızı	10.000 dev/dak, Kayışlı Tip	12.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT40	BBT40
Spindle/Mil Çapı	155 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	30/30/30 m/dak	
X,Y,Z Motor Güçleri	2/2/3 kW	
Kesme Hızı	10.000 mm/dak	
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24 İstasyonlu Kol Tipi ATC	
Maksimum Takım Çapı	80/150 mm	
Takım Değiştirme Süresi	1,55 sn	
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Opsiyonel: Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	77,8/159 Nm	
X,Y,Z Kızak Tipi	Masuralı lineer Kızak	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	45/45/55 mm	
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	50/50/50 mm	
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.005	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.003	
Toplam Güç Gereksinimi	27 kW/30kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	4400x3500x2520 mm	
Net Ağırlık	10.500 Kg	

Donanım

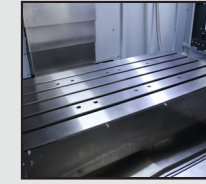
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **HERB**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **EPRO**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **MITSUBISHI** **FANUC** **SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



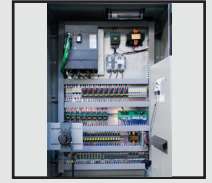
• 1500x700mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol Ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü

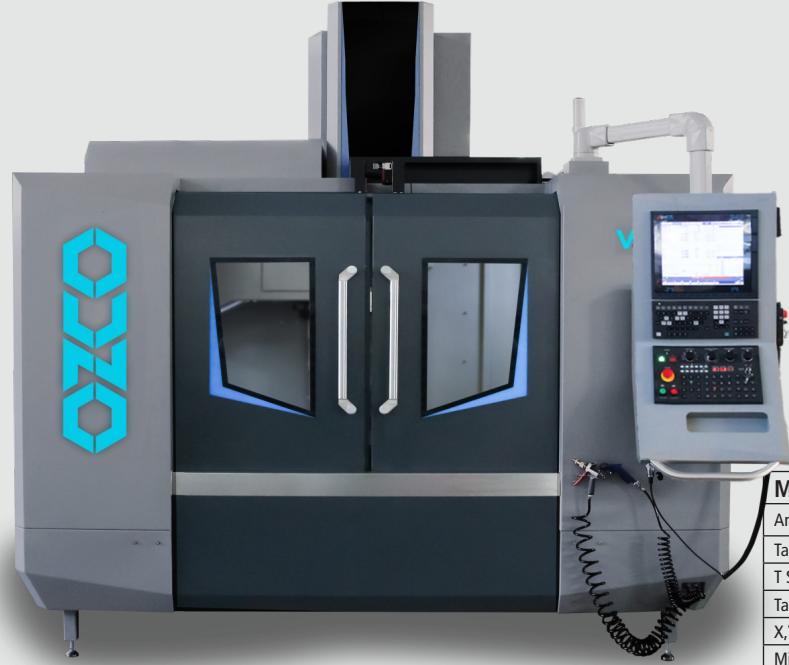


• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır
- 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

VM15 & VM15D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT50 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM15 için palet tipi talaş konveyörü
- VM15 için Mitsubishi 15" ekran
- VM15D için 15/18,5 kW-10.000 dev/dak BBT50 (CTS'Li)
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

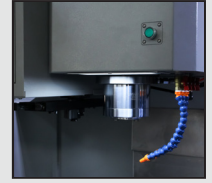
MODEL	VM15	VM15D
Ana Motor Gücü	15/18,5 kW	
Tabla Ölçüsü	1700x800 mm	
T Slot Ölçüsü	5/22/135 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	1500 Kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	1500,800,700 mm	
Mil-Tabla Arası Mesafe	130-830 mm	
Mil-Sütun Arası Mesafe	810 mm	
Spindle/Mil Hızı	8.000 dev/dak, Kayışlı Tip	10.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT50	BBT50
Spindle/Mil Çapı	155 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	20/20/15 m/dak	
X,Y,Z Motor Güçleri	3/3/4,5 Kw	
Kesme Hızı	8000 mm/dak	
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24 İstasyonlu Kol Tipi ATC	
Maksimum Takım Çapı	110/220 mm	
Takım Değiştirme Süresi	2,91 sn	
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	70/118 Nm	
X,Y,Z Kızak Tipi	X,Y: Masuralı Lineer, Z:Kutu Tip	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	55/45/Kutu Kızak mm	
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	63/63/50 mm	
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.006	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.004	
Toplam Güç Gereksinimi	34,5 kW/40kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	5300x4200x3500 mm	
Net Ağırlık	14.500 kg	

Donanım

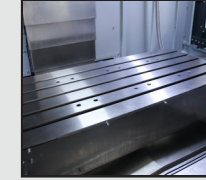
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **HERB**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **Z-POLU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



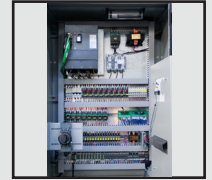
• 1700x800mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol Ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü



• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır
- 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

VM18 & VM18D CNC DİK İŞLEME MERKEZİ



Opsiyonel Özellikler

- Mitsubishi M80V, Fanuc Oi-MF Plus kontrol ünitesi
- BBT50 spindle
- Takım içi su verme (CTS)
- VM18 için palet tipi talaş konveyörü
- VM18 için Mitsubishi 15" ekran
- VM18D için 15/18,5 kW-10.000 dev/dak BBT50 (CTS'Li)
- 255mm divizör, TJR
- 320 mm divizör, TJR
- Divizör karşı punta
- Divizör aynalı karşı punta

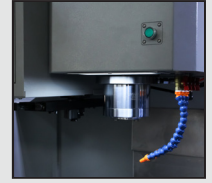
MODEL	VM18	VM18D
Ana Motor Gücü	15/18,5 kW	
Tabla Ölçüsü	2000x900 mm	
T Slot Ölçüsü	5/22/165 mm	
Tabla Kapasitesi (maks.)	1600 kg	
X,Y,Z Eksen Hareketleri	1800,900,600 mm	
Mil-Tabla Arası Mesafe	112-712 mm	
Mil-Sütun Arası Mesafe	950 mm	
Spindle/Mil Hızı	8.000 dev/dak, Kayışlı Tip	10.000 dev/dak, Direct Drive
Spindle/Mil Koniği	BT50	BBT50
Spindle/Mil Çapı	190 mm	
X,Y,Z Seri İlerleme Hızları	12/12/12 m/dak	
X,Y,Z Motor Güçleri	4,5/4,5/4,5 kW	
Kesme Hızı	"	
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24 İstasyonlu Kol Tipi ATC	
Maksimum Takım Çapı	110/220 mm	
Takım Değiştirme Süresi	2,91 sn	
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS	
Sürücü Ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc	
Ana Motor Tork Gücü	"	
X,Y,Z Kızak Tipi	X,Y: Masuralı Lineer, Z:Kutu Tip	
X,Y,Z Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	55/45/Kutu Kızak	
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	55/55/55 mm	
Talaş Konveyörü	Helezon Tip	Palet Tip
Pozisyon Hassasiyeti	±0.006	
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti	±0.004	
Toplam Güç Gereksinimi	34.5 kW/40kVA	
Makine Ölçüleri (UxGxY)	5900x4300x3500 mm	
Net Ağırlık	16.000 Kg	

Donanım

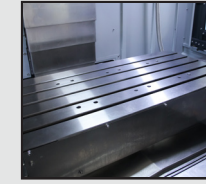
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezî yağlama sistemi (Japonya **HERB**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **Z-POLU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde



• 24 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



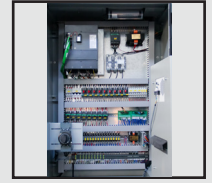
• 2000x900mm Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/Mitsubishi M80V Kontrol Ünitesi



• Soğutma Sistemi ve Talaş Konveyörü



• Fanuc/Mitsubishi Sürücüler ve Schneider Elektrik Sistemi

Sevkiyat Kapsamı

- 3 Eksen masuralı lineer kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kilavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezî yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x4 Bar kabin içi yıkama sistemi (VM4 serisi hariç)
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Kayışlı modellerde helezon tip talaş konveyörü,
- Direct Drive modellerde palet tip talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

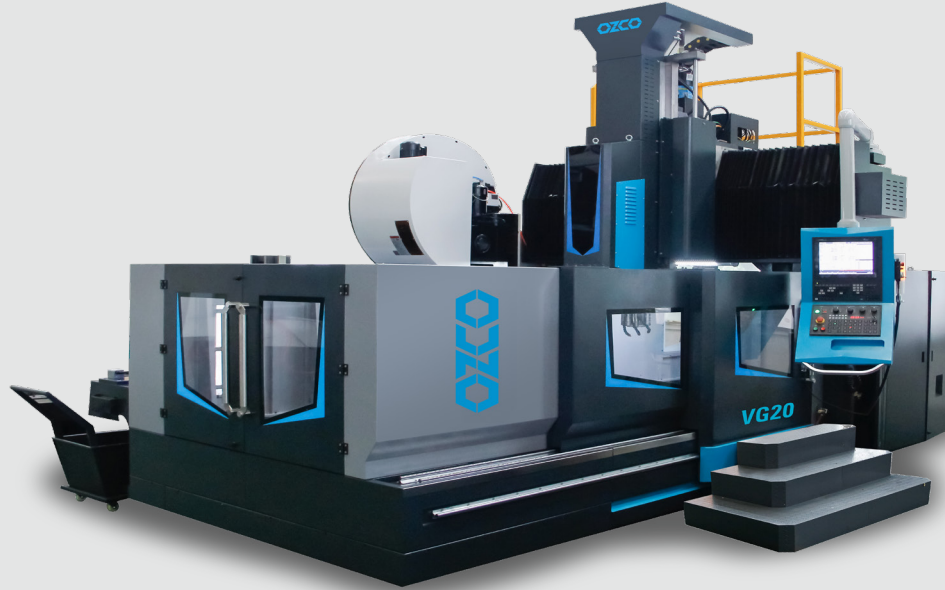
CNC DİK İŞLEME MERKEZİ STANDART/ OPSİYONEL DONANIMLARI

MODEL	BT40	BBT40	BT50	BBT50	15/18,5 kW-8000 RPM	20 BAR CTS	YAĞ SIYIRICI	MITSUBISHI M80V, 10" FANUC Oi-MF PLUS, 10"	MITSUBISHI M80V,15"	SYNTEC M22A 10"	HELEZON TİP KONVEYOR	PALET TİP KONTEYOR
VM4	●	○	-	-	-	-	○	○	-	●	-	-
VM4D	○	●	-	-	-	-	○	○	-	○	-	-
VM7	●	○	-	-	-	○	○	○	●	○	○	●
VM7D	○	●	-	-	-	○	○	○	●	○	○	●
VM8	●	○	-	-	-	○	○	●	○	○	●	○
VM8D	○	●	-	-	-	○	○	○	●	○	○	●
VM11	●	○	-	-	-	○	○	●	○	○	●	○
VM11D	○	●	-	-	-	○	○	○	●	○	○	●
VM13	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●	○
VM13D	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	○	●
VM15	-	-	●	○	●	○	○	●	○	○	●	○
VM15D	-	-	○	●	○ (CTS DE EKLENEBİLİR)	-	○	○	●	○	○	●
VM18	-	-	●	○	●	○	○	●	○	○	●	○
VM18D	-	-	○	●	○ (CTS DE EKLENEBİLİR)	-	○	○	●	○	○	●

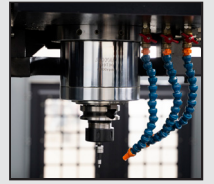
CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Opsiyonel Özellikler

- BBT50 spindle
- 50 Bar takım içi su verme (CTS)
- ZF şanzıman sistemi
- 90° manuel açılı kafa
- 360° otomatik açılı kafa
- Renishaw takım ölçme probe
- 40 istasyonlu dikey magazin
- Heidenhain lineer cetvel
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW motor
- 10.000 dev/dak, 11/15KW direct motor
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW direct motor



• 30 istasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/
Mitsubishi M80V
Kontrol ünitesi

MODEL	VG11	VG20	VG21	VG22
Ana Motor Gücü	11/15 kW	15/18,5 kW	15/18,5 kW	15/18,5 kW
Tabla Ölçüsü	1600x1300 mm	2000x1200 mm	2500x1200 mm	2500x1500 mm
T Slot Ölçüsü	22/9/130 mm	22/7/140 mm	22/7/140 mm	22/7/140 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)	1600 kg	5000 kg	6000 kg	7000 kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri	1600, 1500, 750 mm	2100, 1400, 800 mm	2600,1400,800 mm	2600,1900,900 mm
İki Kolon/Köprü Arası Mesafe	1600 mm	1400 mm	1400 mm	1900 mm
Mil Tabla Arası Mesafe	150-900 mm	150-950 mm	150-950 mm	150-950 mm
Spindle/Mil Hızı	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50
Spindle/Mil Çapı	160 mm	190 mm	190 mm	190 mm
X,Y,Z Eksen Seri İlerleme Hızları	15,15,12 m/dak	12,12,10 m/dak	12,12,10 m/dak	12,12,10 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri	3,3,3 kw	3,3,3 kw	3,3,3 kw	3,3,3 kw
Kesme Hızı	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi	24T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC
Maksimum Takım Çapı	110/200mm	110/350mm	110/350mm	110/350mm
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS			
Sürücü ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc			
Ana Motor Tork Gücü	Mitsubishi: 70/118 Nm, Fanuc:52.5/118 Nm	Mitsubishi:143/236 Nm, Fanuc:143/236 Nm		
X,Y Eksen Kızak Tipi	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak
Z Eksen Kızak Tipi	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip
X Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x45mm&3TA	2x45mm&4TA	2x45mm&4TA	2x55mm&3TA
Y Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x45mm&2TA	1x45m&2TA, 1x45mm&3TA	1x45mm&2TA, 1x45mm&3TA	1x55mm&2TA, 1x55mm&3TA
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	40,40,40 mm	50,50,50 mm	63,50,50 mm	63,50,50 mm
Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,02/0,02/0,018	0,016/0,015/0,015	0,016/0,015/0,015	0,016/0,015/0,015
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,015/0,015/0,015	0,012/0,01/0,01	0,012/0,01/0,01	0,012/0,01/0,01
Toplam Güç Gerekirimi	34kW/40kVA	38kW/45kVA	38kW/45kVA	38kW/45kVA
Makine Ölçüleri	4700x3300x3750 mm	6300x3800x4700 mm	7300x3800x4700 mm	7300x4300x4900 mm
Ağırlık	12.500 kg	15.000 kg	17.500 kg	20.000 kg

Sevkiyat Kapsamı

- X,Y Eksen masuralı lineer kızak, Z eksen kutu kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x6 Bar kabin içi yıkama sistemi
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

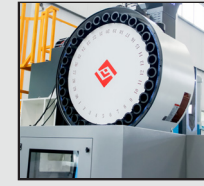
Donanım

- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **YAMATO**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **Z-PAL**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

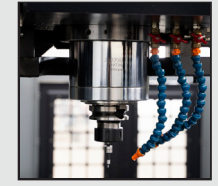
CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Opsiyonel Özellikler

- BBT50 spindle
- 50 Bar takım içi su verme (CTS)
- ZF şanzıman sistemi
- 90° manuel açılı kafa
- 360° otomatik açılı kafa
- Renishaw takım ölçme probu
- 40 istasyonlu dikei magazin
- Heidenhain lineer cetvel
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW motor
- 10.000 dev/dak, 11/15KW direct motor
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW direct motor



• 30 istasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol ünitesi

Sevkiyat Kapsamı

- X,Y Eksen masuralı lineer kızak, Z eksen kutu kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x6 Bar kabin içi yıkama sistemi
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

MODEL	VG31	VG32	VG33
Ana Motor Gücü	15/18,5 kW	22/26 kW	22/26 kW
Tabla Ölçüsü	3000x1500 mm	3000x1800 mm	3000x2200 mm
T Slot Ölçüsü	22/9/160 mm	22/9/180 mm	28/11/200 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)	8.000 kg	10.000 kg	10.000 kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri	3100, 1900, 900 mm	3200, 2500, 1000 mm	3200, 3150, 1000 mm
İki Kolon/Köprü Arası Mesafe	1900 mm	2200 mm	3000 mm
Mil Tabla Arası Mesafe	150-1050 mm	200-1200 mm	250-1250 mm
Spindle/Mil Hızı	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT50	BT50	BT50
Spindle/Mil Çapı	190 mm	190 mm	190 mm
X,Y,Z Eksen Seri İlerleme Hızları	12,12,10 m/dak	12,12,10 m/dak	12,12,10 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri	3,3,3 kw	7,7,7 kw	7,4,4 kw
Kesme Hızı	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC
Maksimum Takım Çapı	110/350mm	110/350mm	110/350mm
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS		
Sürücü ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc		
Ana Motor Tork Gücü	Mitsubishi:143/236 Nm, Fanuc:143/236 Nm	Mitsubishi:140/223 Nm, Fanuc:140/286 Nm	Mitsubishi:140/223 Nm, Fanuc:140/286 Nm
X,Y Eksen Kızak Tipi	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak
Z Eksen Kızak Tipi	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip
X Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x55mm&4TA	2x55mm&4TA	2x65mm&5TA
Y Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	1x55mm&2TA, 1x55mm&3TA	1x55mm&2TA, 1x55mm&3TA	3x55mm&2TA
X,Y,Vidalı Mil Çapları	63,50,50 mm	63,63,50 mm	80,63,63 mm
Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,02/0,015/0,015	0,02/0,02/0,018	0,02/0,02/0,02
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,012/0,01/0,01	0,012/0,012/0,012	0,013/0,014/0,013
Toplam Güç Gereksinimi	38kW/45kVA	45kW/50kVA	45kW/50kVA
Makine Ölçüleri	8300x4300x4900 mm	8300x5200x5300 mm	8500x5800x5600 mm
Ağırlık	23.000 kg	31.000 kg	38.000 kg

Donanım

- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Sagem**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **CB**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **FRODO**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

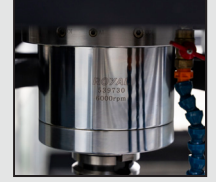
CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Sevkiyat Kapsamı

- X,Y Eksen masuralı lineer kızak, Z eksen kutu kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x6 Bar kabin içi yıkama sistemi
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı



• 30 istasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol ünitesi

Opsiyonel Özellikler

- BBT50 spindle
- 50 Bar takım içi su verme (CTS)
- ZF şanzıman sistemi
- 90° manuel açılı kafa
- 360° otomatik açılı kafa
- Renishaw takım ölçme probe
- 40 istasyonlu dikey magazin
- Heidenhain lineer cetvel
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW motor
- 10.000 dev/dak, 11/15kW direct motor
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW direct motor

MODEL	VG42	VG43	VG44	VG53
Ana Motor Gücü	22/26 kW	22/26 kW	22/26 kW	22/26 kW
Tabla Ölçüsü	4000x1800 mm	4000x2200 mm	4000x2500 mm	5000x2500 mm
T Slot Ölçüsü	28/9/180 mm	28/11/200 mm	28/11/200 mm	28/11/200 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)	12.000 kg	15.000 kg	22.000 kg	26.000 kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri	4200, 2500, 1000 mm	4200, 3150, 1000 mm	4200, 3400, 1200 mm	5200, 3400, 1200 mm
İki Kolon/Köprü Arası Mesafe	2200 mm	3000 mm	3200 mm	3200 mm
Mil Tabla Arası Mesafe	200-1200 mm	250-1250 mm	250-1450 mm	250-1450 mm
Spindle/Mil Hızı	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50
Spindle/Mil Çapı	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
X,Y,Z Eksen Seri İlerleme Hızları	12,12,10 m/dak	12,12,10 m/dak	10,12,10 m/dak	10,12,10 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri	7,7,7 kw	7,4,4 kw	6,6,6 kw	6,6,6 kw
Kesme Hızı	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC
Maksimum Takım Çapı	110/350mm	110/350mm	110/350mm	110/350mm
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS			
Sürücü ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc			
Ana Motor Tork Gücü	Mitsubishi:140/223 Nm, Fanuc:140/286 Nm			
X,Y Eksen Kızak Tipi	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak
Z Eksen Kızak Tipi	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip
X Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x55mm&5TA	2x65mm&5TA	3x55mm&5TA	3x55mm&6TA
Y Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	1x55mm&2TA, 1x55mm&3TA	3x55mm&2TA	3x55mm&2TA	3x55mm&2TA
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	63,63,50 mm	80,63,63 mm	80,80,63 mm	80,80,63 mm
Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,025/0,02/0,018	0,025/0,02/0,02	0,025/0,025/0,02	0,035/0,025/0,02
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,016/0,012/0,012	0,016/0,014/0,013	0,016/0,018/0,014	0,025/0,018/0,014
Toplam Güç Gereksinimi	45kW/50kVA	47kW/50kVA	54kW/60kVA	54kW/60kVA
Makine Ölçüleri	10200x5200x5300 mm	10.300x5800x5600 mm	11.000x6.300x5400 mm	13.000x6.300x5400 mm
Ağırlık	35.000 kg	45.000 kg	52.000 kg	59.000 kg

Donanım

- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **DAI**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **EPCU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderler, kontrol ünitesi markasıyla;
- FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

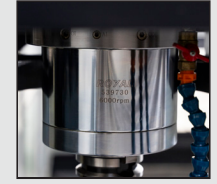
CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Sevkiyat Kapsamı

- X,Y Eksen masuralı lineer kızak, Z eksen kutu kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x6 Bar kabin içi yıkama sistemi
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi taş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı



• 30 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/ Mitsubishi M80V Kontrol ünitesi

MODEL	VG61	VG62	VG63	VG64
Ana Motor Gücü	22/26 kW	22/26 kW	22/26 kW	22/26 kW
Tabla Ölçüsü	6000x1800 mm	6000x2200 mm	6000x2500 mm	6000x3000 mm
T Slot Ölçüsü	28/9/180 mm	28/11/200 mm	28/11/200 mm	28/15/200 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)	15.000 kg	22.000 kg	26.000 kg	35.000 kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri	6200,2500,1000 mm	6200,3150,1000 mm	6200, 3400, 1200 mm	6200, 4200 ,1200 mm
İki Kolon/Köprü Arası Mesafe	2200 mm	3000 mm	3200 mm	3800 mm (Opsiyonel: 4200,5200)
Mil Tabla Arası Mesafe	200-1200 mm	250-1250 mm	250-1450 mm	250-1450 mm
Spindle/Mil Hızı	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	4.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT50	BT50	BT50	BT50
Spindle/Mil Çapı	190 mm	190 mm	190 mm	210 mm
X,Y,Z Eksen Seri İlerleme Hızları	15,15,12 m/dak	10,12,10 m/dak	10,12,10 m/dak	10,12,10 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri	6,6,6 kw	6,6,6 kw	6,6,6 kw	6,6,6 kw
Kesme Hızı	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak
Magazın Tipi ve Kapasitesi	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC
Maksimum Takım Çapı	110/350mm	110/350mm	110/350mm	110/350mm
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS			
Sürücü ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc			
Ana Motor Tork Gücü	Mitsubishi:140/223 Nm, Fanuc:140/286 Nm			
X,Y Eksen Kızak Tipi	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak
Z Eksen Kızak Tipi	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip
X Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x55&8TA	2x55&8TA	3x55mm&2TA	4x55mm&6TA
Y Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	1x55mm&2TA, 1x55mm&3TA	3x55&8TA	3x55mm&2TA	3x55mm&2TA
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	80,63,50 mm	80,63,63 mm	80,80,63 mm	80,80,63 mm
Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,04/0,02/0,018	0,05/0,025/0,02	0,04/0,025/0,02	0,04/0,03/0,02
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,016/0,012/0,012	0,035/0,018/0,014	0,03/0,018/0,014	0,03/0,025/0,014
Toplam Güç Gereksinimi	45kW/50kVA	54kW/60kVA	54kW/60kVA	54kW/60kVA
Makine Ölçüleri	14.300x5300x5300 mm	14.500x5.800x5.600 mm	15.000x6.300x5400 mm	15.000x7.600x6.200
Ağırlık	44.000 kg	57.000 kg	68.000 kg	75.000 kg

Opsiyonel Özellikler

- BBT50 spindle
- 50 Bar takım içi su verme (CTS)
- ZF şanzıman sistemi
- 90° manuel açılı kafa
- 360° otomatik açılı kafa
- Renishaw takım ölçme probu
- 40 İstasyonlu dikey magazın
- Heidenhain lineer cetvel
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW motor (VG61, VG62, VG63)
- 10.000 dev/dak, 11/15KW direct motor (VG61, VG62, VG63)
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW direct motor (VG61, VG62, VG63)

Donanım

- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HTWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Sagem**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **DAI**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazın (Tayvan **CTE**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla: **FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

CNC KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

Sevkiyat Kapsamı

- X,Y Eksen masuralı lineer kızak, Z eksen kutu kızak
- 3 Eksende teleskopik kızak koruyucular
- Spindle/Mil soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Rijit kılavuz çekme
- M30 otomatik kapatma sistemi
- Full kalıpcı paket
- Elektrik kabini soğutma sistemi
- Terazı ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- RS232 bilgi aktarım port sistemi
- P05 10.000 köşeleri yumuşak dönme fonksiyonu
- 2x6 Bar kabin içi yıkama sistemi
- MPG, taşınabilir el çarkı
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- CNC divizör için tezgah üzerinde hazır 4. eksen elektrik sistemi
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı



• 30 İstasyonlu Kol Tipi Magazin



• Royal Marka Hassas Spindle



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-MF Plus/Mitsubishi M80V Kontrol Ünitesi

MODEL	VG82	VG83	VG84
Ana Motor Gücü	22/26 kW	22/26 kW	22/26 kW
Tabla Ölçüsü	8000x2200 mm	8000x2500 mm	8000x3000 mm
T Slot Ölçüsü	28/11/200 mm	28/11/200 mm	28/15/200 mm
Tabla Kapasitesi (maks.)	30.000 kg	35.000 kg	40.000 kg
X,Y,Z Eksen Hareketleri	8200,3150,1000 mm	8200, 3400, 1200 mm	8200, 4200 ,1200 mm
İki Kolon/Köprü Arası Mesafe	3000 mm	3200 mm	3800 mm (Opsiyonel:4200,5200)
Mil Tabla Arası Mesafe	250-1250 mm	250-1450 mm	250-1450 mm
Spindle/Mil Hızı	6.000 dev/dak	6.000 dev/dak	4.000 dev/dak
Spindle/Mil Koniği	BT50	4.000 dev/dak	BT50
Spindle/Mil Çapı	190 mm	210 mm	210 mm
X,Y,Z Eksen Seri İlerleme Hızları	10,12,10 m/dak	8,12,10 m/dak	8,12,10 m/dak
X,Y,Z Motor Güçleri	9,6,6 kw	9,6,6 kw	9,6,6 kw
Kesme Hızı	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak	1-8000 mm/dak
Magazin Tipi ve Kapasitesi	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T İstasyonlu Kol Tipi ATC	30T Disc Type ATC
Maksimum Takım Çapı	110/350mm	110/350mm	110/350mm
Kontrol Ünitesi	Mitsubishi M80V - Fanuc Oi-MF PLUS		
Sürücü ve Enkoder	Mitsubishi - Fanuc		
Ana Motor Tork Gücü	Mitsubishi:140/223 Nm, Fanuc:140/286 Nm		
X,Y Eksen Kızak Tipi	Lineer Kızak	Lineer Kızak	Lineer Kızak
Z Eksen Kızak Tipi	Kutu Tip	Kutu Tip	Kutu Tip
X Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	2x65mm&10TA	3x55mm&9TA	2x55mm&9TA, 2x55mm&7TA
Y Eksen Masuralı Lineer Kızak Ölçüleri	3x55mm&2TA	3x55mm&2TA	3x55mm&2TA
X,Y,Z Vidalı Mil Çapları	80,63,63 mm	100,80,63 mm	100,80,63 mm
Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,05/0,025/0,02	0,05/0,025/0,02	0,05/0,03/0,02
Tekrarlanabilir Pozisyon Hassasiyeti X/Y/Z	0,035/0,018/0,014	0,035/0,018/0,014	0,035/0,025/0,014
Toplam Güç Gerekşinimi	54kW/60kVA	54kW/60kVA	54kW/60kVA
Makine Ölçüleri	19.000x5800x5600 mm	20.000x6.300x5.400	20.000x7.600x6.200
Ağırlık	71.000 kg	85.000 kg	90.000 kg

Opsiyonel Özellikler

- BBT50 spindle
- 50 Bar takım içi su verme (CTS)
- ZF şanzıman sistemi
- 90° manuel açılı kafa
- 360° otomatik açılı kafa
- Renishaw takım ölçme probu
- 40 İstasyonlu dikey magazin
- Heidenhain lineer cetvel
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW motor (VG82, VG83)
- 10.000 dev/dak, 11/15KW direct motor (VG82, VG83)
- 10.000 dev/dak, 15/18,5 kW direct motor (VG82, VG83)

Donanım

- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **HIWIN**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya **THK**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle (Tayvan **ROYAL**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi (Japonya **DAI**)
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan **ZROU**)
- Tüm eksen motorları, sürücüler ve enkoderlar, kontrol ünitesi markasıyla;
- **FANUC SIEMENS**
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, aydınlatma ve kabin içi yıkama gibi sistemlerle ergonomik bir çalışma alanı oluşturan, Ozco patentli özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

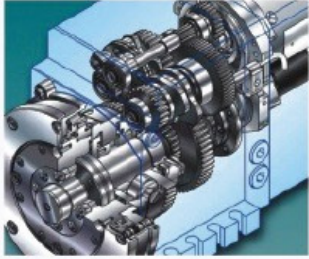
CNC TORNA TEZGAHLARI

Ağır Döküm Gövde, Üst Kalite Donanımlar

Tüm OZCO eğit banko torna tezgahları, gerçek eğimli özel yatak tasarımına ve ağır bir döküm tabana sahiptir. Taret, punta tamamen aynı düzleme hassasça yerleştirilmiştir. Aynı düzlemdeki bileşenlerle, çalışma esnasında ortaya çıkan ısı ve termal genleşme oldukça azalır ve daha yüksek hassasiyette çalışmaya imkan sağlar.

Bileşenlerin hassas hizalanması; yüksek verimlilik ve sorunsuz çalışma sağlar. Son derece ince yüzey kalitesine sahip, son derece hassas parçalar üretmeye imkan sağlar.

Başarımızın Anahtarları



Taret Özellikleri

Yüksek hızlı 12 istasyonlu tahrikli takım tipi taret, optimum takım değişime verimliliği ve yüksek takım değişime hızı sağlar.



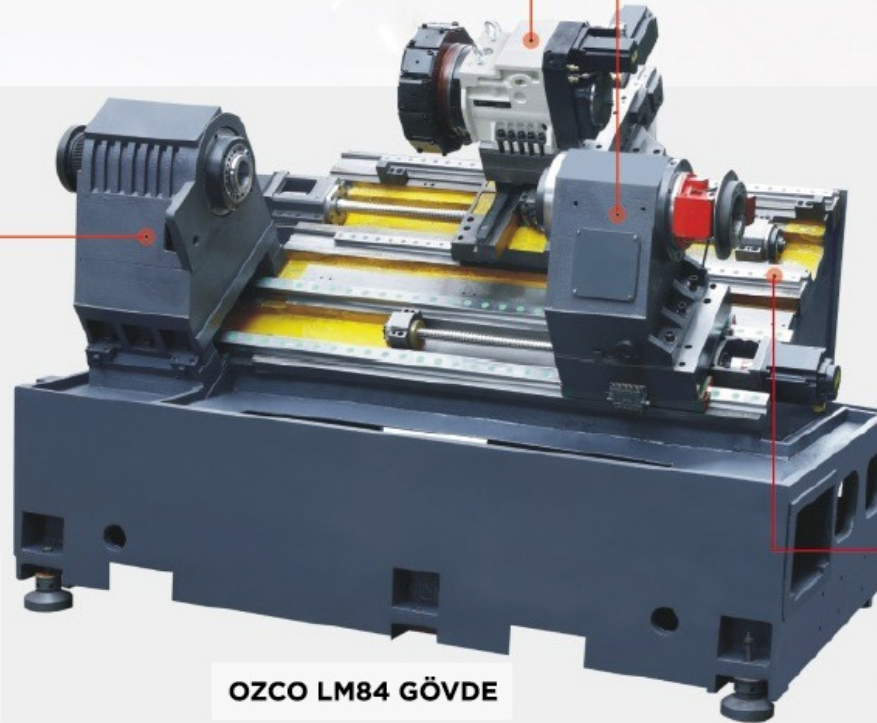
Hidrolik/Programlanabilir Gezer Punta

Yüksek hassasiyetteki hidrolik veya programlanabilir hidrolik puntalarla yüksek çalışma hızı. Ayrıca punta gövdesinin lineer kızak kılavuzu üzerindeki bir çekiş sistemiyle konumlandırılması ile yüksek donanım çok daha ekonomik koşullarla sağlanır.



Rijit Gövde, Hassas Spindle

Her bir model için özel tasarlanmış rijit spindle yatakları. Yüksek hassasiyet ve işleme performansına sahip, yağlama gerektirmeyen güçlü spindle.



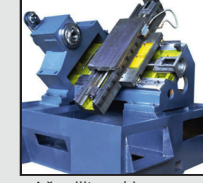
OZCO LM84 GÖVDE

Masuralı Lineer Kızak
Yüksek hassasiyet sağlayan kızak sistemi

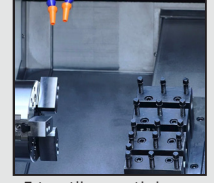


Makine alt gövdesi ve bankaları
tek parça
Monoblok
döküm

LM6G GANG TİPİ EĞİK BANKO CNC TORNA



• Ağır rijit makina gövdesi



• 5 taretli gang tipi istasyon.



• Hassas Tabla



• Fanuc Oi-TF Plus

Donanım

- **FANUC** Oi-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **PMI**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya, **HIWIN**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi.
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan, **CPOLU**)
- **FANUC** spindle motor, eksen motorları ve sürücüler
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, ergonomik bir çalışma alanı oluşturan özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

MODEL	LM6G
Ana Motor Gücü	5.5/7.5kW
Ayna Çapı	6"
Maks. Banko Üzeri Çap	420 mm
Maks. Malzeme İşleme Uzunluğu	235 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	140 mm
Mil/Spindle Hızı	4.000 rpm
Fener Mili Çapı	55 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	46 mm
X Eksen Hareketi	350 mm
Z Eksen Hareketi	235 mm
X,Z Eksen Rapid Besleme	28 m/dak
Taret Tipi	Gang
Taret İstasyon Sayısı	5
Taret Maks. Delik Kareti Bağlama Çapı	20x20/Ø25mm
X,Z Kızak Tipi	Masuralı Lineer Kızak
Eğik Banko Açısı	35°
Toplam Güç Gereksinimi	12 kVA
Makine Ölçüleri	2000x1650x1900 mm
Ağırlık	2100 kg

Opsiyonel Özellikler

- Renishaw takım ölçme probu
- Parça tutucu
- Otomatik çubuk sürme sistemi
- Yağ sıyrıcı

Sevkiyat Kapsamı

- 6" hidrolik ayna
- 5 istasyonlu gang tipi takım tutucu
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- 380V/50 Hz transformator
- CE donanımı

LM84& LM104 EĞİK BANKO CNC TORNA



Donanım

- **FANUC** 0i-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **PMI**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya, **HIWIN**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi.
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan, **EROLU**)
- **FANUC** spindle motor, eksen motorları ve sürücüler
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, ergonomik bir çalışma alanı oluşturan özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

MODEL	LM84	LM104
Ana Motor Gücü	11/15 kW	11/15 kW
Ayna Çapı	8"	10"
Maks. Banko Üzeri Çap	450 mm	450 mm
Maks. Malzeme İşleme Uzunluğu	450 mm	450 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	220 mm	220 mm
Mil/Spindle Hızı	4.000 dev/dak	3.500 dev/dak
Fener Mili Çapı	62 mm	75 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	52 mm	65 mm
X Eksen Hareketi	180 mm	180 mm
Z Eksen Hareketi	500 mm	500 mm
X,Z Eksen Rapid Besleme	24 m/dak	24 m/dak
Taret Tipi	Servo Taret	Servo Taret
Taret Merkez Yüksekliği	80 mm	80 mm
Taret İstasyon Sayısı	12	12
Taret Maks. Delik Kareti Bağlama Çapı	25x25/Ø32 MM	20x20/Ø32mm
Gezer Punta Tipi	Hidrolik	Hidrolik
Gezer Punta Koniği	MK4	MK4
Gezer Punta Koniği Hareketi	90 mm	90 mm
Gezer Punta Hareketi	100-450 mm	100-450 mm
Eğik Banko Açısı	35°	35°
Toplam Güç Gereksinimi	15 kVA	15 kVA
Makine Ölçüleri	3300x1720x1775 mm	3300x1720x1775 mm
Ağırlık	3300 kg	3300 kg

Opsiyonel Özellikler

- Renishaw takım ölçme probu
- Canlı takım
- Parça tutucu
- Otomatik çubuk sürme sistemi
- Yağ sıyrıcı
- Programlanabilir hidrolik punta

Sevkiyat Kapsamı

- 8" hidrolik ayna(LM84)
- 10" hidrolik ayna(LM104)
- Hidrolik punta
- 12 istasyonlu servo taret
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

LM105 & LM107 EĞİK BANKO CNC TORNA



Donanım

- **FANUC** Oi-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan **PMI**)
- Yüksek rijitlikte ve yüksek dinamik/ statik yük taşıma kapasitesine sahip masuralı lineer kızaklar (Japonya, **HTWIN**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Uzun ömürlü merkezi yağlama sistemi.
- Titreşimi düşük, aşınmaya dayanıklı ve hassas magazin (Tayvan, **FEIJU**)
- **FANUC** spindile motor, eksen motorları ve sürücüler
- Ultra dayanıklı ve yüksek sızdırmazlığa sahip, sıvı temas alanlarında paslanmaz malzeme kullanılan, ergonomik bir çalışma alanı oluşturan özel dizayn makina kabini
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde

MODEL	LM105	LM107
Ana Motor Gücü	15/18, 5kW	15/18,5 kW
Ayna Çapı	10"	10"
Maks. Banko Üzeri Çap	520 mm	520 mm
Maks. Malzeme İşleme Uzunluğu	750 mm	750 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	280 mm	280 mm
Mil/Spindle Hızı	3.500 dev/dak	3.000 dev/dak
Fener Mili Çapı	75 mm	86 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	65 mm	75 mm
X Eksen Hareketi	260 mm	280 mm
Z Eksen Hareketi	550 mm	750 mm
X,Z Eksen Rapid Besleme	20 m/dak	15, 20 m/dak
Taret Tipi	Servo Taret	Servo Taret
Taret Merkez Yüksekliği	100 mm	100 mm
Taret İstasyon Sayısı	12	12
Taret Maks. Delik Kareti Bağlama Çapı	20x20/Ø32mm	25x25
Gezer Punta Tipi	Hidrolik	Hidrolik
Gezer Punta Koniği	MK4	MK5
Gezer Punta Koniği Hareketi	90 mm	150 mm
Gezer Punta Hareketi	100-550 mm	100-750 mm
Eğik Banko Açısı	35°	35°
Toplam Güç Gereksinimi	16 kVA	20 kVA
Makine Ölçüleri	2650x2000x2050 mm	3350x2000x2350 mm
Ağırlık	4500 kg	5850 kg

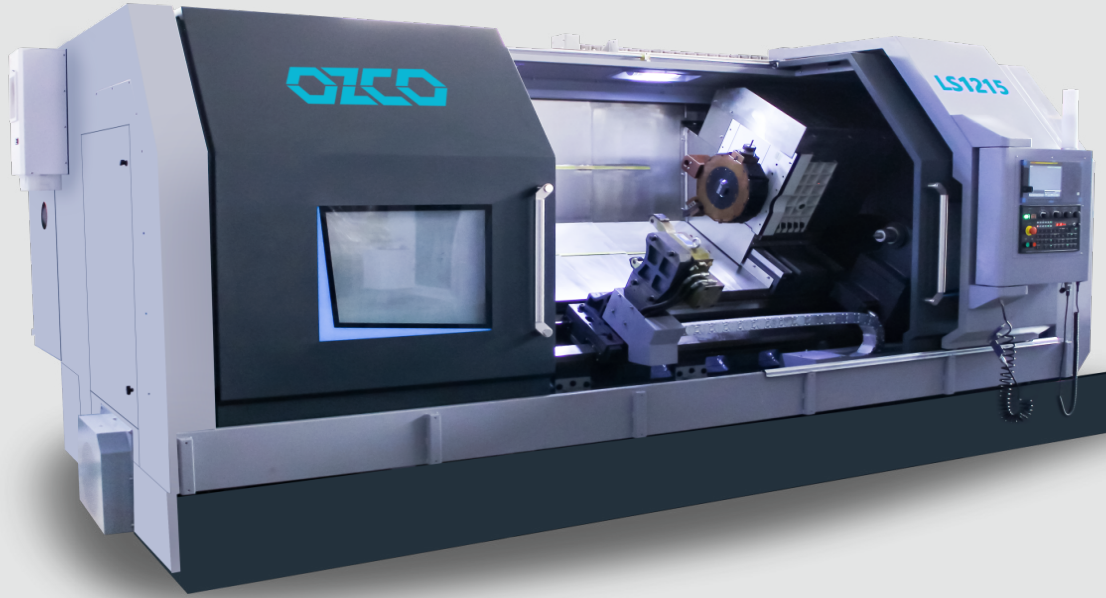
Opsiyonel Özellikler

- Renishaw takım ölçme probu
- Canlı takım
- Parça tutucu
- Otomatik çubuk sürme sistemi
- Yağ sıyrıcı
- Programlanabilir hidrolik punta

Sevkiyat Kapsamı

- 10" hidrolik ayna (LM104)
- 12 istasyonlu servo taret
- Hidrolik punta
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazî ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

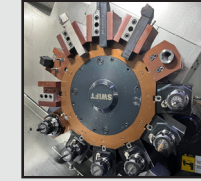
LS SERİSİ EĞİK BANKO CNC TORNA



• Ağır, rijit makina gövdesi



• Hidrolik sabit yatak



• 12 istasyonu servo taret



• Renishaw takım ölçme probu



• Fanuc Oi-TF Plus kontrol ünitesi

MODEL	LS107	LS1210	LS1215	LS1220
Ana Motor Gücü	15/18,5 kW	15/18,5 kW	15/18,5 kW	15/18,5 kW
Ayna Çapı	10"	12"	12"	12"
Maks. Banko Üzeri Çap	920 mm	920 mm	920 mm	920 mm
Maks. Malzeme İşleme Uzunluğu	650 mm	890 mm	1490 mm	2040 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Mil/Spindle Hızı	2.000 dev/dak	1.800 dev/dak	1800 dev/dak	1.800 dev/dak
Fener Mili Çapı	87 mm	102 mm	102 mm	102 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	75 mm	88 mm	88 mm	88 mm
X Eksen Hareketi	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Z Eksen Hareketi	940 mm	1240 mm	1840 mm	2440 mm
Y Eksen Hareketi	120 mm (±60)	120 mm (±60)	120 mm(±60)	120 mm(±60)
X,Z Eksen Rapid Besleme	12 mm/min	12 mm/dak	12 mm/dak	12 mm/dak
X,Z Eksen Motor Gücü	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW
Y Eksen Motor Gücü	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW
Taret Tipi	Servo	Servo	Servo	Servo
Taret Merkez Yüksekliği	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Taret İstasyon Sayısı	12	12	12	12
Taret Maks. Delik Kareti Bağlama Çapı	25x25/Ø40 mm	25x25/Ø40 mm	25x25/Ø40 mm	25x25/Ø40 mm
Gezer Punta Tipi	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Gezer Punta Koniği	MK5	MK5	MK5	MK5
Gezer Punta Koniği Hareketi	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Gezer Punta Hareketi	785 mm	785 mm	1685 mm	2285 mm
Eğik Banko Açısı	30°	30°	30°	30°
Toplam Güç Gereksinimi	34.5 kW/40kVA	34.5 kW/40kVA	34.5 kW/40kVA	34.5 kW/40kVA
Makine Ölçüleri	4260x2330x2400 mm	4960x2330x2400 mm	5600x2330x2400 mm	6200x2330x2400 mm
Ağırlık	6000 kg	7000 kg	8000 kg	9200 kg

Donanım

- **FANUC** Oi-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan, **HIWIN**.)
- Ağır yüke uygun, güçlü kutu kızak yapısı
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindle
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde
- Yüksek torklu, güçlü **FANUC** ndle motoru
- **FANUC** eksen motorları ve sürücüler

Opsiyonel Özellikler

- 12" hidrolik ayna (LS107 için)
- Renishaw takım ölçme probu
- Merkez yüksekliği 100mm canlı takım

Sevkiyat Kapsamı

- 10" hidrolik ayna (LS107)
- 12" hidrolik ayna (LS1210, LS1215, LS1220)
- Hidrolik gezer punta
- 12 istasyonlu servo taret
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin
- Palet tipi talaş konveyörü
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

LY-F DÜZ BANKO CNC TORNA



Donanım

- **FANUC** Oi-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan, **HIWIN**.)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindile
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde
- Yüksek torklu, güçlü **FANUC** spindle motoru
- **FANUC** eksen motorları ve sürücüler

Opsiyonel Özellikler

- 105mm fener mili çapı
- 6 istasyonlu taret
- 8 istasyonlu taret
- 12" hidrolik ayna
- 20-140 mm manuel sabit yatak
- 130-260 mm manuel sabit yatak
- Gezer yatak (taretle birlikte kullanılmaz)
- Elektronik kol sistemi

MODEL	LY507F	LY510F	LY515F	LY520F	LY530F
Ana Motor Gücü	7,5/11 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW
Ayna Çapı	10"	10"	10"	10"	10"
Maks. Banko Üzeri Çap	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Puntalar Arası Mesafe	750 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm
Mil/Spindle Hızı	44-1600 dev/dak (3 kademe, sınırsız)	44-1600 dev/dak (3 kademe, sınırsız)	44-1600 dev/dak (3 kademe, sınırsız)	44-1600 dev/dak (3 kademe, sınırsız)	44-1600 dev/dak (3 kademe, sınırsız)
Fener Mili Çapı	82 mm	82 mm	82 mm	82 mm	82 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm	65 mm
X Eksen Hareketi	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm	290 mm
Z Eksen Hareketi	670 mm	920 mm	1420 mm	1920 mm	2920 mm
X,Z Eksen Rapid Besleme	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak
Taret Tipi	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik
Taret İstasyon Sayısı	4	4	4	4	4
Taret Maks. Delik Karetli Bağlama Çapı	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm
Gezer Punta Tipi	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Gezer Punta Koniği	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5
Gezer Punta Koniği Hareketi	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Gezer Punta Hareketi	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Toplam Güç Gereksinimi	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Makine Ölçüleri	2200x1720x1775 mm	2950x1720x1775 mm	3200x1720x1775 mm	3700x1720x1775 mm	4700x1720x1775 mm
Ağırlık	3300 kg	2400 kg	2700 kg	3100 kg	3600 kg

Sevkiyat Kapsamı

- 10" hidrolik ayna
- Hidrolik gezer punta
- Elektronik 4 yollu kalemlik
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin (LY507F LY510F LY515F LY520F modellerinde)
- Yarı kapalı kabin (LY530F modelinde)
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı

LY-F DÜZ BANKO CNC TORNA



Donanım

- **FANUC** Oi-TF Plus kontrol ünitesi
- Yüksek hassasiyete sahip bilyalı miller (Tayvan, **HIWIN**)
- Özel tasarım, güçlü rulman grubu (Japonya, **NSK**)
- Yüksek verimlilik ve hassasiyete sahip spindile
- Güvenilir ve üst kalite elektrik sistemi (Fransa, **Schneider**)
- Yüksek mukavemetli, titreşimi emen, 6 ay ve üzeri zamanla dinlendirilmiş rijit döküm gövde
- Yüksek torklu, güçlü **FANUC** spindile motoru
- **FANUC** eksen motorları ve sürücüler

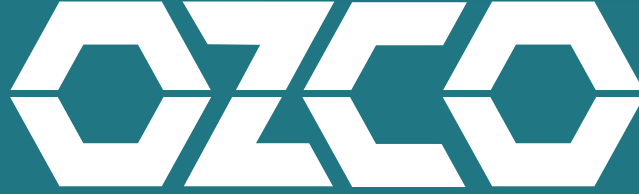
Opsiyonel Özellikler

- 6 istasyonlu taret
- 8 istasyonlu taret
- 20-140 mm manuel sabit yataak
- 130-260 mm manuel sabit yataak
- Gezer yataak (taretle birlikte kullanılmaz)
- Elektronik kol sistemi

MODEL	LY607F	LY610F	LY615F	LY620F	LY630F
Ana Motor Gücü	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW	11/15 kW
Ayna Çapı	12"	12"	12"	12"	12"
Maks. Banko Üzeri Çap	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm	660 mm
Puntalar Arası Mesafe	750 mm	1000 mm	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Maks. Araba Üzeri Çap	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Mil/Spindle Hızı	40-1200 dev/dak (2 kademe, sınırsız)	40-1200 dev/dak (2 kademe, sınırsız)	40-1200 dev/dak (2 kademe, sınırsız)	40-1200 dev/dak (2 kademe, sınırsız)	40-1200 dev/dak (2 kademe, sınırsız)
Fener Mili Çapı	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Maks. Çubuk Kapasitesi	84 mm	84 mm	84 mm	84 mm	84 mm
X Eksen Hareketi	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm
Z Eksen Hareketi	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm	390 mm
X,Z Eksen Rapid Besleme	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak	6/12 m/dak
Taret Tipi	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik	4 yollu otomatik kalemlik
Taret İstasyon Sayısı	4	4	4	4	4
Taret Maks. Delik Kareti Bağlama Çapı	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm	25x25/Ø32mm
Gezer Punta Tipi	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik	Hidrolik
Gezer Punta Koniği	MK5	MK5	MK5	MK5	MK5
Gezer Punta Koniği Hareketi	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Gezer Punta Hareketi	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Toplam Güç Gereksinimi	30 kVA	30 kVA	30 kVA	30 kVA	30 kVA
Makine Ölçüleri	2200x1720x1775 mm	2950x1720x1775 mm	3200x1720x1775 mm	3700x1720x1775 mm	4700x1720x1775 mm
Ağırlık	3300 kg	2400 kg	2700 kg	3100 kg	3600 kg

Sevkiyat Kapsamı

- 12" hidrolik ayna
- Hidrolik gezer punta
- Elektronik 4 yollu kalemlik
- Soğutma sistemi
- Hava ve soğutma tabancası
- Elektrik kabinini soğutma sistemi
- Terazi ve denge pabuçları
- Kabin içi aydınlatma
- 3 Renkli ikaz lambası
- Merkezi yağlama sistemi
- Tam kapalı kabin (LY607F, LY610F, LY615F, LY620F modellerinde)
- Yarı kapalı kabin (LY630F modelinde)
- 380V/50 Hz transformatör
- CE donanımı



METAL İŞLEME MAKİNALARI



TOPÇULAR

Endüstriyel Üretim ve Yatırım A.Ş.

Merkez:

Abdurrahmangazi Mah. İmamoğlu Sok.
No:6/C 34887 Sancaktepe/İstanbul

Fabrika:

Fevzi Çakmak Mah. Büsan Sanayi Sitesi
10644 Sok. No:5 42050 Karatay/KONYA

+90 850 222 86 28

+90 216 561 10 03

ozcomakina

ozcomakina

ozcomakina

ozco@topcular.com

2024
CNC ÜRÜN
KATALOĞU